



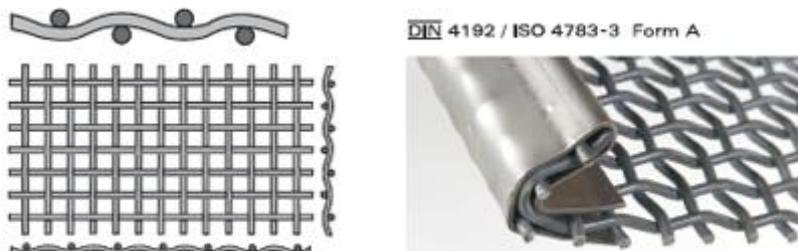
GRILLE ACIER ET INOX

Mailles calibrées indéformables, fil rond en acier ressort R=160/180 Kg/mm² (Normes DIN 17223 / EN 10270-1), ou en acier inox. Ils sont disponibles en rouleaux ou panneaux à mesure, avec ou sans crochets de tension.

Perform's fournis aussi des tamis en acier inox, type AISI 304, 310, 314 et 316, qui sont utilisés dans les bâtiments, dans l'industrie des traitements thermiques, dans l'industrie alimentaire, etc.
(trame d'onglet pour site)

TAMIS MAILLE CARREE

Maille carrée surface ondulée



Maille carrée surface plane



Tamis avec vides de maille et fils sont sur demande.

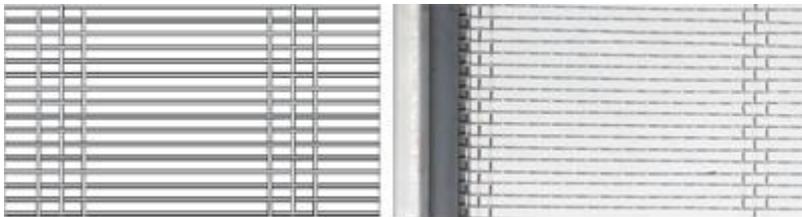
Les tamis à maille carrée sont produits suivant les normes **DIN 4192 / ISO 4783-3**

TAMIS MAILLE RECTANGULAIRE

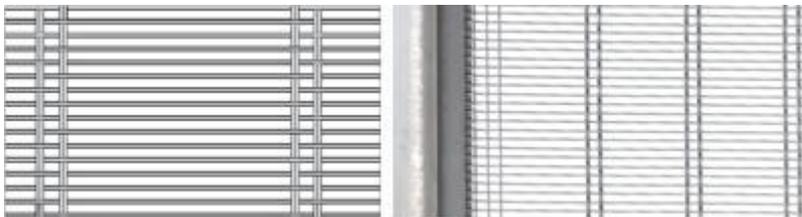
Elles sont constituées par de fils longitudinaux tenus à la juste distance par des trames d'assemblage.

Elles sont particulièrement indiquées afin d'améliorer l'efficacité de tamisage et lorsque on traite matériaux ayant tendance au colmatage et à l'impact.
Dans ce cas on obtient résultats encore meilleures en utilisant l'acier inox.

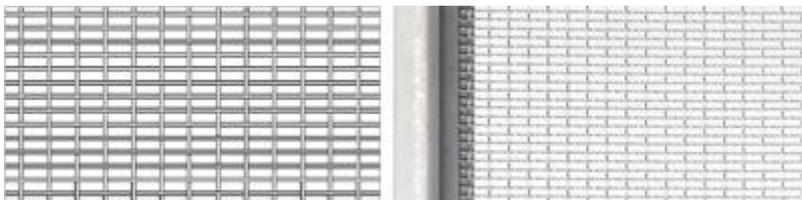
Maille rectangulaire Type 1



Maille rectangulaire Type 2



Maille rectangulaire Type 3



TAMIS ANTICOLMATANTS AVEC ASSEMBLAGE EN POLYURETHANE

Ils sont constitués par de fils d'acier ressort ou inox tenus à la juste distance par des bandes de polyuréthane.

Les bandes de polyuréthane sont placées normalement dans une position telle qui correspond à la position des traverses d'appui du crible.

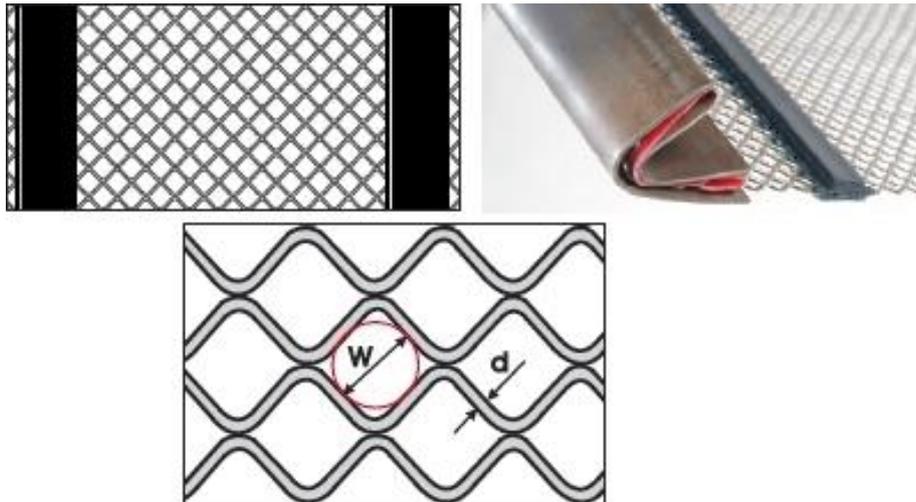
En cas de commandes il est nécessaire d'indiquer les mesures de la surface tamisante, les distances entre les traverses d'appui et le système de tension (longitudinal ou latéral).

TAMIS ANTI COLMATANTS PU TYPE 1

Dans ce type de grilles les ondulations des fils sont situées sur le même plan que la surface tamisante.

Ce qui créer des ouvertures approximativement carrées, avec le côté proportionnel au pas d'ondulation du fil.

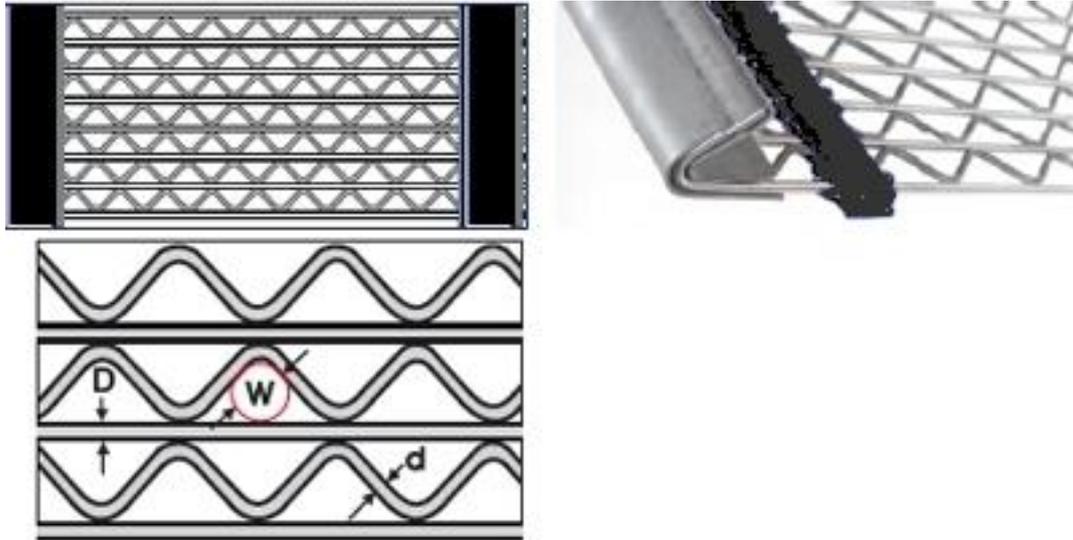
Elles garantissent, par cette forme d'ouverture, un calibrage exact de différentes dimensions des granules.



	da from de von desde	a to à bis a
W Luce maglia Mesh width Vide maille Masheweite Luz malla mm	1,7	40
d Ø filo Ø Wire Ø Fil Ø Drahtstärke Ø Alambre mm	1,2	8

TAMIS ANTI COLMATANTS PU TYPE 2

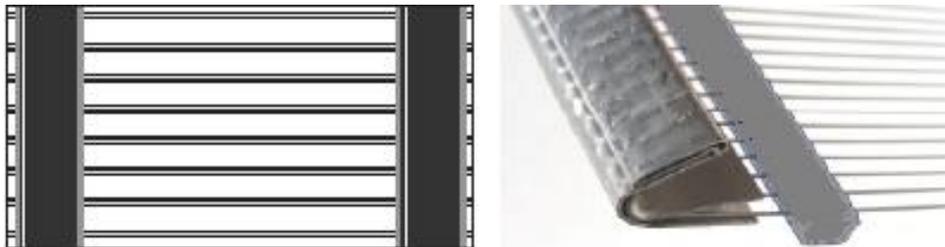
Avec ces grilles on élimine presque la totalité du colmatage, grâce aux vibrations et oscillations différentes des fils longitudinaux, dues à la différence de diamètre.



W Luce maglia Mesh width Vide maille Masheweite Luz malla mm		Ø filo Ø Wire Ø Fil Ø Drahtstärke Ø Alambre mm	da from de von desde	a to à bis a
da from de von desde	a to à bis a	d 	1	4
1,25	22	D 	1,2	4

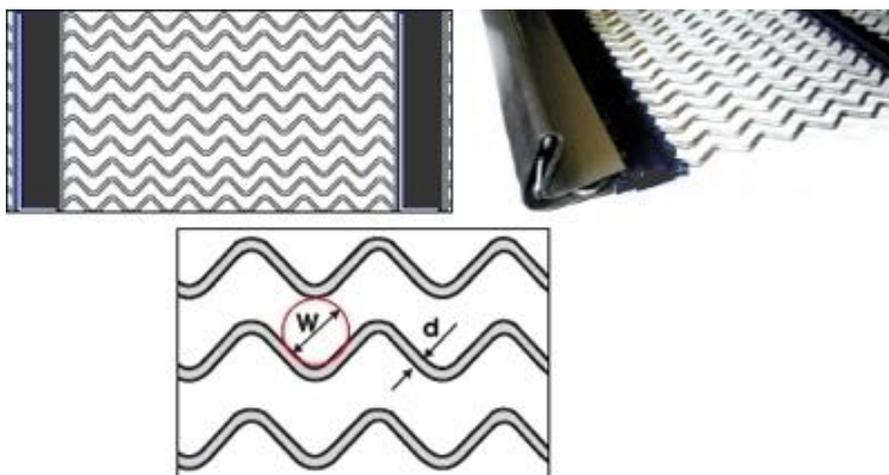
TAMIS ANTI COLMATANTS PU TYPE 3

Ils sont constitués par de simples fils longitudinaux tenus à la juste distance par assemblage en polyuréthane.
On peut réaliser tous vides de maille, avec fil jusqu'à 4 mm.



TAMIS ANTICOLMATANTS PU TYPE 4

Par rapport aux Type 3 ils permettent un meilleur classement du matériel, même maintenant une efficacité très élevée.



	da from de von desde	a to à bis a
W Luce maglia Mesh width Vide maille Masheweite Luz malla mm	4	40
d Ø filo Ø Wire Ø Fil Ø Drahtstärke Ø Alambre mm	1,5	8

TAMIS ANTI COLMATANTS ASSEMBLAGE ACIER

Ils sont utilisés, en particulier, dans les carrières qui exploitent des matériaux à haute température, pour exemple, celles pour l'asphalte.

Les tamis sont constitués par fils d'acier tenus à la juste distance par des assemblages, eux aussi constitués par fils d'acier.

Les assemblages sont normalement placés en positions telles qui correspondent aux positions des traverses du crible.

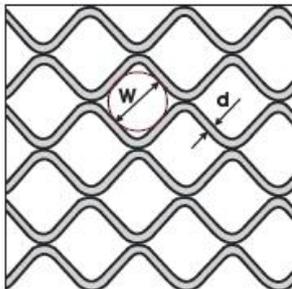
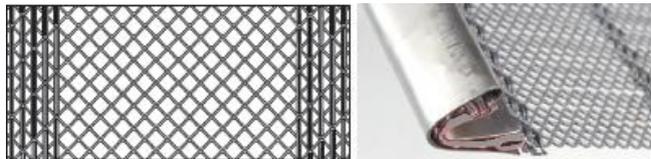
Dans les éventuelles commandes il est nécessaire de spécifier les dimensions de la surface tamisante, les distances des traverses d'appui et le système de tension (longitudinal ou latéral).

TAMIS ANTI COLMATANTS ASSEMBLAGE ACIER TYPE 1

Sur ce type de tamis les ondulations des fils longitudinaux sont sur le même plan de la surface tamisante.

Ça cause des ouvertures approximativement carrées, ayant le côté proportionnel au pas de l'ondulation du fil.

Elles garantissent, avec cette forme d'ouverture, un classement exact des différentes dimensions des granules.

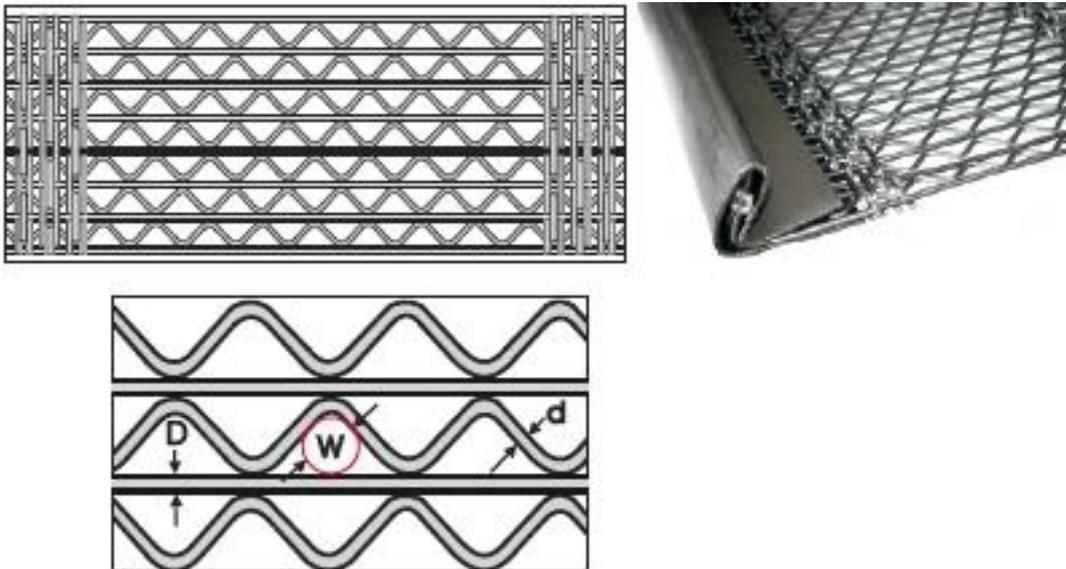


W Luce maglia Mesh width Vide maille Mascheweite Luz de malia mm	d Ø filo Ø Wire Ø Fil Ø Drahtstärke Ø Alambre mm	Peso Weight Poid Gewicht Peso Kg/m	Area passaggio Open area Surface utile Siebfläche Area passaggio %
2	1,1	4,5	37,4
2,5	1,2	5,2	37,4
3	1,5	5,5	42,0
3,5	2,0	6,6	39,9
4	1,8	7,4	39,1
4,5	1,8	6,9	44,4
5	1,8	5,5	50,4
5	2,0	8,4	38,0
5,5	2,0	6,3	50,5
6	2,0	8,6	45,1
7	2,2	9,4	44,9
8	2,0	5,9	57,3
9	2,5	7,8	54,0
10	2,5	6,5	58,7
11	2,5	7,1	58,4
12	2,5	7,0	58,8
13	2,5	6,6	60,9
14	4,0	7,4	60,6
15	3,5	9,4	58,4
16	3,5	9,2	59,0
17	3,0	8,4	60,5
18	3,5	8,4	60,5
20	3,5	8,4	61,9
22	3,0	8,6	64,0
25	3,5	8,0	65,0

TAMIS ANTICOLMATANTS ASSEMBLAGE ACIER TYPE 2

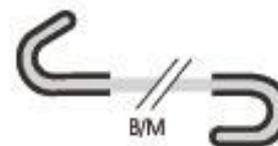
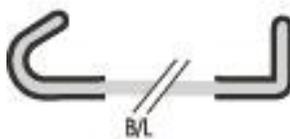
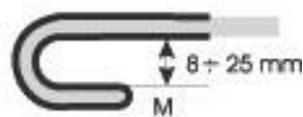
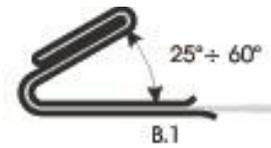
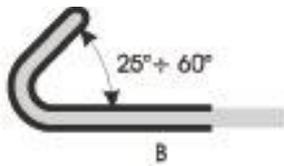
Ce type représente un progrès important dans la technique du criblage, avec ces grilles on élimine presque tout le colmatage, grâce aux différentes vibrations et oscillations des fils longitudinaux en conséquence de leur différence de diamètre.

Le type 2 différent du type 1 à cause du vide de maille triangulaire obtenue en faisant alterner les fils ondulés par de fils droits de diamètre plus grand.



W Luce maglia Mesh width Vide maille Masheweite Luz malla mm	Ø filo Ø Wire Ø Fil Ø Drahtstärke Ø Alambre mm		Peso Weight Poid Gewicht Peso Kg/m ²	Area passaggio Open area Surface utile Siebfläche Superficie libre %
	d 	D 		
4	2	2,5	7,9	40,2
5	2,2	2,5	9,2	4,0
6	2,5	2,8	10,7	2,3
7	2,5	2,8	9,9	44,2
8	2,8	3,15	9,2	52,0
9	2,5	3	8,5	53,1
10	3	3,5	12,1	46,3

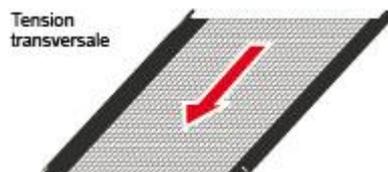
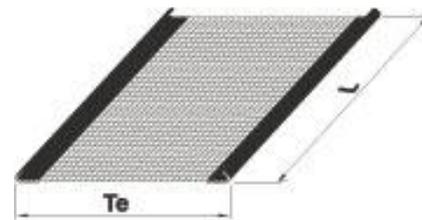
CROCHET



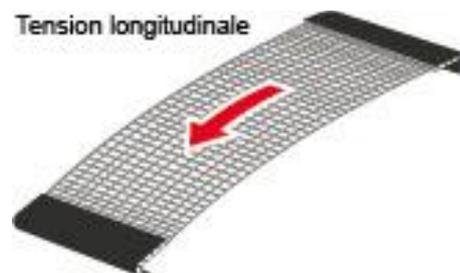
Attaches de tension

T_e = Distance entre les tangentes externes aux crochets

L = Longueur du tamis



Tension transversale



Tension longitudinale



Profil de caoutchouc ou silicone pour protection latérale

En cas de commande

Les éléments indispensables à transmettre en cas de commande sont:

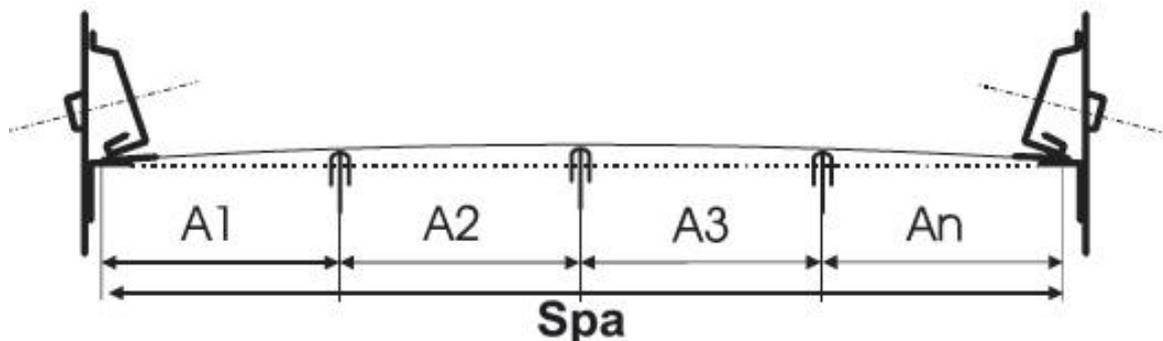
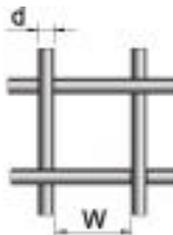
- TYPE DE TAMIS
- MATERIEL (Acier haute résistance ou inox)
- W = Vide de maille
- d = Diamètre du fil
- Spa = Distance entre les tangentes externes aux crochets de tension (ou bien Spi = distance entre les tangentes internes aux crochets)
- L = Longueur du tamis
- SENS TENSIONNAGE (transversal ou longitudinal par rapport au flux des matériaux)
- TYPE DE CROCHETS

Et en plus :

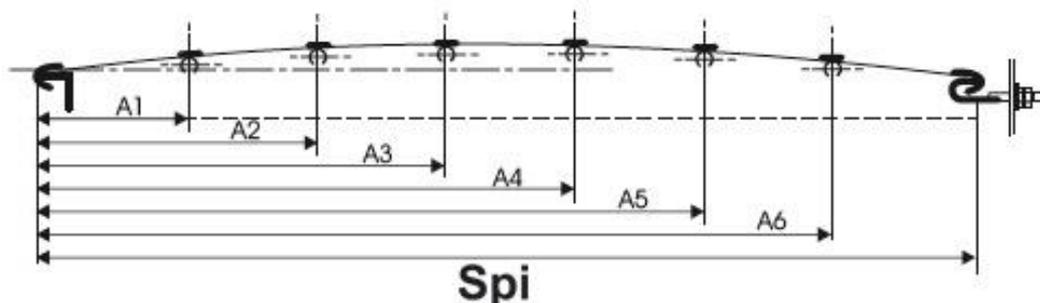
- Eventuelle partie non tensionnée par superposition.

Pour les tamis anti colmatant:

- Position des appuis (A1, A2...An)



Tamis avec Tensionnage Transversal



Tamis avec Tensionnage Longitudinal